

BANYAN CLEAN S.L.
C/ MARQUES DE COMILLAS, 13
ENTRESUELO CENTRO
39770 LAREDO (CANTABRIA)
TELF: 942 911 143
FAX: 942 940 651

DESENGRASANTE ALCALINO
BC - 285008

APLICACIONES:
Puede ser utilizado sobre suelos, paredes, techos, maquinarias, herramientas, baldosas, goma, acero, superficies pintadas, etc.
Por su gran poder desengrasante se utiliza para la limpieza de cocinas, cafeterías, industrias alimentarías, talleres, etc.
Eliminación de ceras sobre parquets, terrazas, etc.
Limpieza de maquinaria, pisos industriales y en general todo tipo de superficies que no sean excesivamente delicadas.
Desengrase de piezas en industrias del metal.

BENEFICIOS:

Poder de humectación elevado, buena capacidad de reducción de la tensión superficial.
Facilidad de aclarado y de arrastre de la suciedad por su poder dispersante.
Permite lavados mas rápidos y una calidad superior de acabado.
Diluido adecuadamente es respetuoso con la mayoría de pinturas del mercado.
Incorpora disolventes prácticamente inodoros no nocivos.
No resulta molesto al pulverizarlo.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:
Si se trata de limpieza de maquinaria o residuos sobre superficies pintadas, diluir al 6% con agua y rociar la superficie con un pulverizados, pasando a continuación un trapo limpio y seco.
En suelos industriales diluir al 10% dejándolo durante unos minutos y aclarando con agua limpia a continuación. Si los residuos son muy fuertes se recomienda apoyar la acción del producto mecánicamente con un cepillo de raíces.
Una dosificación adecuada y la minimización del consumo de agua en tareas de limpieza y aclarado permite reducir el impacto ambiental.

HIGIENE Y SEGURIDAD:
Producto concentrado alcalino.
Evítese el contacto con los ojos y la piel.
En caso de ingestión, acúdase inmediatamente al medico y muéstrele la etiqueta.

CONSIDERACIONES AMBIENTALES:
Producto clasificado como biodegradable. Permite en bajas dosificaciones ser eliminado mediante procesos biológicos.
El preparado presenta un pH alcalino que puede influir en su vertido acuoso por lo que debe ser neutralizado previamente.
Una correcta gestión de los residuos permite reducir el impacto ambiental.

ESTATUS LEGAL:

El desengrasante Alcalino muy enérgico no es materia de las Reglamentaciones de Transporte y no está sujeto a las prescripciones de mercancías peligrosas.
Clasificado y etiquetado según RD 255/2003 como “irritante” y Pictograma de Peligrosidad: Xi.
Envase marcado con arreglo al RD 782/1998 relativo a los envases y residuos de los envases.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad.
Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.

ENVASE DE 25 LITROS.

PRINCIPALES CARACTERISTICAS BASICAS:
Aspecto.....................Fluido homogéneo
Color……………………… Amarillo
Densidad 20ºC......... 1,05 - 1,045
Solubilidad en agua....Total
PH…………………………… >10

PICTOGRAMA

